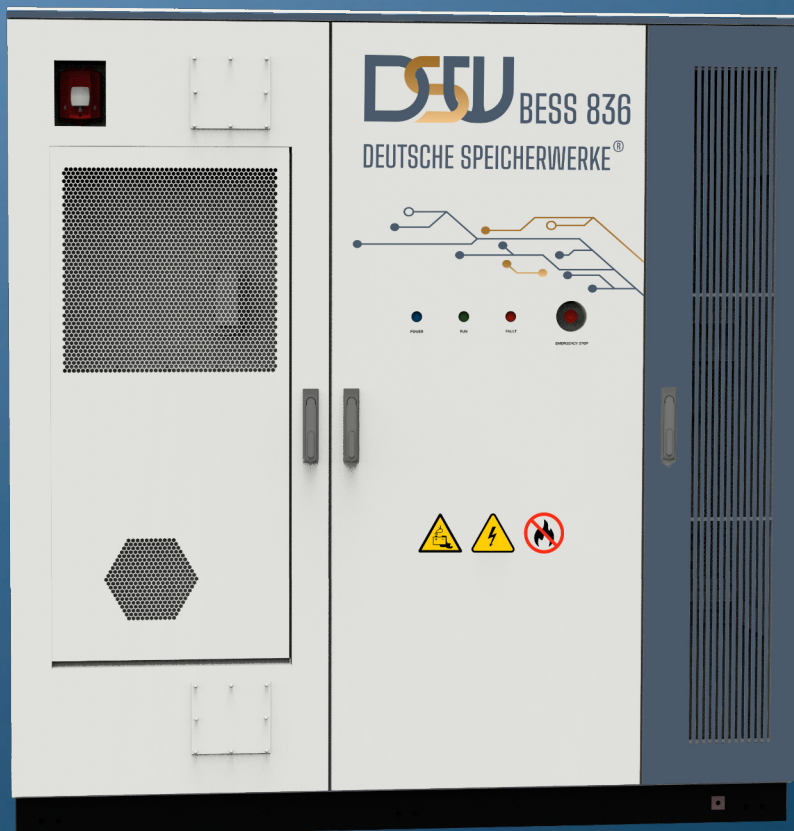


Gewerblicher Batteriespeicher 100MWh+ DSW BESS 836

Maximale Sicherheit, optimierte Kosten & flexible Skalierbarkeit –
die ideale Speicherlösung für Großprojekte



Anwendungsbereiche

- ✓ Industrie
- ✓ Gewerbe
- ✓ Landwirtschaft
- ✓ Ladeinfrastrukturen
- ✓ Kritische Infrastrukturen
- ✓ Speicherparks bis 100MWh+
- ✓ PV-Park Erweiterung

Alle Vorteile auf einen Blick

- **Leistungsstarke Be- & Entladung** – 418 kW Spitzenleistung
- **Langlebig & sicher** – >7000 Systemvollzyklen
- **Skalierbar & flexibel** – Erweiterbar von 836kWh auch für Speicherparks >100MWh
- **Integrierte Sicherheit** – Zellspannungs-, Rauchgas & Temperaturüberwachung
Brand- & Notfallschutz – Aerosol-Feuerlöschsystem, Not-Aus, Thermal Runaway Stopper
- **Flexible Integration** – mit externem deutschen EMS**
- **Betriebs-optimierte, dezentrale Architektur** – hohe Verfügbarkeit, einfacher Service, niedrige Betriebskosten.



ALLGEMEINE DATEN

Produkttyp	L800Pro
Batterietyp	Lithium-Eisen-Phosphat (LFP) – flüssigkeitsgekühlt
Speicherkapazität (brutto)	836 kWh
Nutzbare Kapazität	836 kWh (100% der Nennkapazität)*
Max. Be- & Entladeleistung	418 kW
Netzanschluss	690 VAC, 50/ 60Hz, 3L + PE
Hilfsanschluss	400 VAC, 50/ 60Hz, für Kühlung und Kommunikation
Leistungsfaktor bei Bemessungsleistung / Verschiebungsfaktor $\cos \varphi$ einstellbar	1 / 0,0 kapazitiv bis 0,0 induktiv
Maximaler Wirkungsgrad Batteriewechselrichter	98,8%
Abmessungen (BxTxH)	2350 x 1600 x 2450 mm
Gewicht	~7600 kg
Produktgarantie	5 Jahre
Performancegarantie	≥68% nach 7000 Systemvollzyklen oder 10 Jahren

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Betriebstemperatur	-30 °C bis +55 °C (>45 °C oder - <15 °C im Derating-Modus)
Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 100 % ≤95 % (Tagesdurchschnitt); ≤90% (monatlicher Durchschnitt)
Installationshöhe	Bis zu 3000 m über NN (>2000 m im Derating-Modus)
Schutzklasse	IP67 (Batteriemodul)/ IP55 (Gehäuse)
Direkte Sonneneinstrahlung:	Zulässig
Installation in staubiger Umgebung	Zulässig

SICHERHEIT & SCHUTZ

Sicherheitsfunktionen	Zellspannungs-, mehrstufige Temperaturüberwachung, Rauch-/Gasdetektion, Thermal Runaway Stopper
Feuerlöschsystem	Aerosol-Feuerlöschsystem, Sprintleranlage vorbereitet
Brandausbreitungsbegrenzung	Sicherheitsgehäuse zur Brandausbreitungsbegrenzung TRS-Technologie zur Thermal-Runaway-Ausbreitung
Material	Q235B-Stahl (Korrosionsschutz: C3 nach ISO 12944-2, Upgrade zu C5)

SKALIERBARKEIT & KOMMUNIKATION

Kommunikation	Modbus TCP/IP, Ethernet (RJ45)
Netzintegration	In allen üblichen Netzen integrierbar
Fernüberwachung	Über externes Master-EMS**

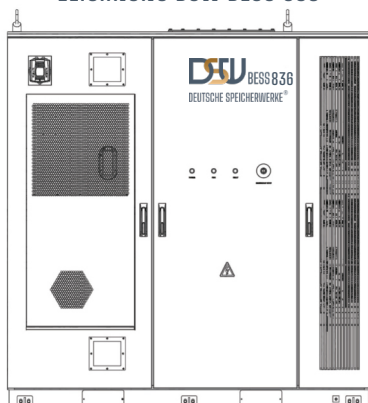
ZERTIFIZIERUNGEN & NORMEN

Netzkonformität	VDE4110, VDE4120, EN50549
Sicherheits- & Qualitätsstandards	IEC62619, IEC63056, IEC61000-6-2/4, IEC62477-1, UL9540, UL1973
Transport & Umwelt	UN38.3, UN3480, REACH, RoHS, CE
Batt-Reg.-Nr.	25716632
WEE-Reg.-Nr.	39192070

*Die nutzbare Speicherkapazität beträgt 100% der alterungsabhängigen Nennkapazität. Garantiebedingungen beachten.

**Das System kann nur mit einem externen Master-EMS (SMART Q) oder mit einem kundenseitigen EMS betrieben werden. Modbus-Protokoll verfügbar.

ZEICHNUNG DSW BESS 836



INNENANSICHT/ SYSTEMAUFBAU

